



SDX系列 冷作模具钢

SDWST

SDX3®

维斯特SDWST-SDX3：抗崩角的工艺之选

在追求卓越品质与长期耐用性的今天，维斯特SDWST-SDX3冲压以其出色的抗崩角耐磨性，正成为工业制造领域的理想之选。

维斯特SDWST-SDX3冲压，继承了SD系列一贯的优秀品质，更在耐磨性上实现了新的突破。其独特的抗崩角设计，确保了在承受高强度压力时，仍能保持材料的完整性，有效防止崩角现象的发生。这不仅增强了产品的耐用性，更在很大程度上延长了工具的使用寿命，为您节省了大量的维护成本。

不仅如此，SDX3的耐磨性更是优于前代产品SDX2。通过采用先进的材料技术和精密的制造工艺，SDX3在各种严苛的工作环境下，都能展现出超群的耐磨性能。无论是连续的高强度作业，还是极端温度下的性能表现，维斯特SDWST-SDX3冲压都能轻松应对，始终保持出色的工作状态。

选择维斯特SDWST-SDX3冲压，就是选择了一种耐磨、耐压、可靠的制造工艺。它不仅提升了产品的质量，更能为您带来长久的经济效益。在竞争激烈的市场环境中，让维斯特SDWST-SDX3冲压成为您提升竞争力的得力助手

让我们共同见证维斯特SDWST-SDX3冲压在工业制造领域的卓越表现，为您的工艺制造开启新的篇章。

维斯特SDWST-SDX3冲压抗崩角耐磨性优于SDX2维斯特公司，以其卓越的研发实力，打造出了一款在冲压抗崩角耐磨性上超越SDX2的优质材料--SDWST-SDX3.这款材料在保持强度与韧性的同时，更赋予产品超群的耐磨性能，为您的产品带来更长久的使用寿命。

在冲压过程中，SDWST-SDX3展现出卓越的抗崩角性能，能够有效防止因压力导致的崩角现象，大大提升了产品的整体质量。与此同时，其耐磨性更是在同类产品中专占鳌头，即使是面对高强度的使用环境，也能保持优异的耐磨性能，为您的产品提供坚实保障。

维斯特SDWST-SDX3，以其无可比拟的冲压抗崩角耐磨性，不仅提升了产品的使用寿命，更为用户带来了更加舒适安心的使用体验。选择维斯特，选择品质，选择信赖。

简介

SDMST-SDX3在以往的SKH-9基础上进行提升，其高硬度和高韧性适用于高精度产品成形的真空淬火对应的高速钢。适用于各种冷作模具的材料。各种热作及温作锻造模具。

- 最高使用硬度可达62HRC。
- 碳化物微细，比SKH-9韧性高，疲劳特性良好。
- 淬透性优良，大直径材料用真空热处理炉淬火也可维持其高性能。
- 通过特殊熔炼，非金属杂物少均匀性优良。

应用

- 冷作锻造冲头·模具
- 冷作轧辊，雕刻轧辊
- 真空淬火高速工具钢

热处理条件

锻造温度 (°C)	热处理条件(°C)			硬度	
	退火	淬火	回火	退火 (HB)	淬火回火 (HRC)
再锻温度 请垂询	800~880 缓冷	1100~1140 油冷or热浴or真空炉气冷	550~620 空冷≥2次	≤235HB	62-66 HRC

组织（退火状态）

SDMST-SDX3 粗大碳化物少，组织均匀。
SDX3 (φ100中心组织)

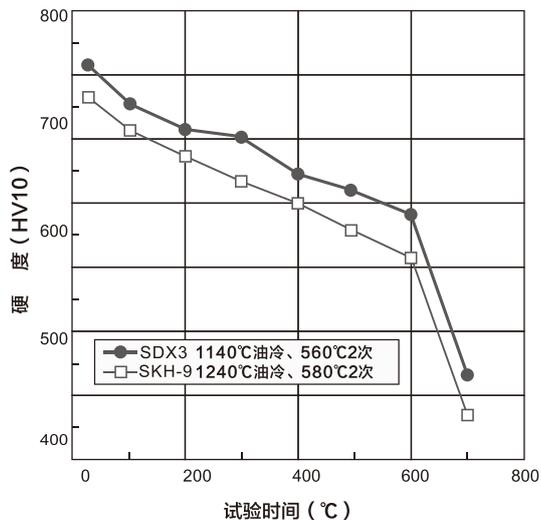


SKH-9



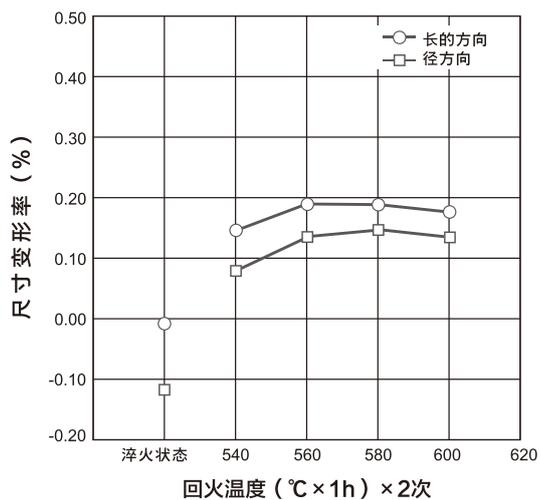
<Cr₂O₃电解腐蚀> 25μm

高温硬度



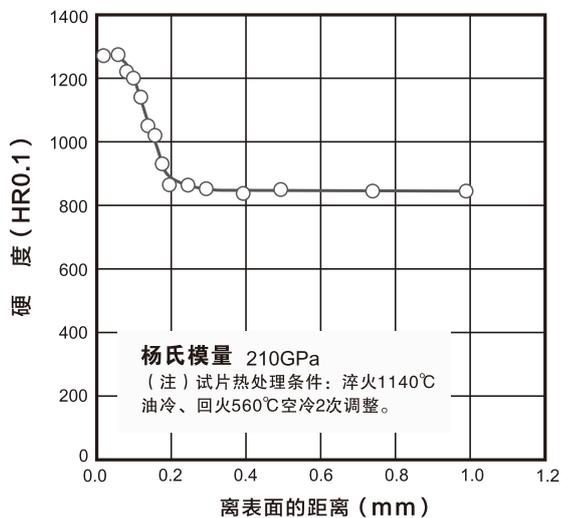
● 淬火：SDX3....1140°C 油冷 SKH-9.....1200°C 油冷

热处理尺寸变化

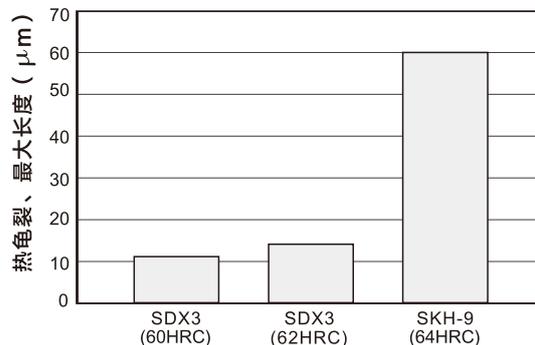


● 试片形状：φ100 X 60 mm ● 淬火条件：1140°C 热浴淬火

硬度分布

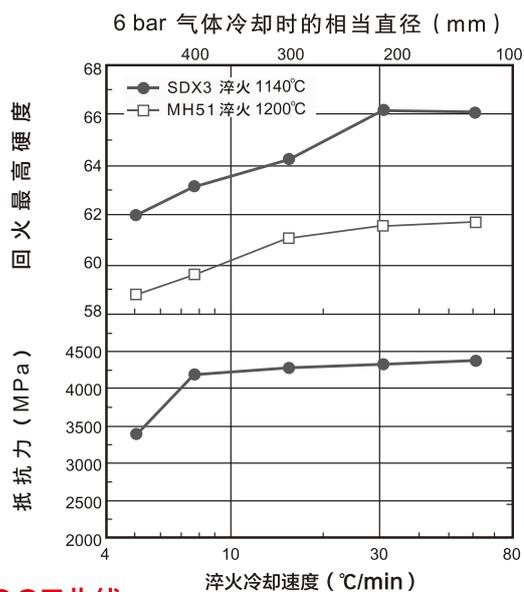


耐热龟裂性

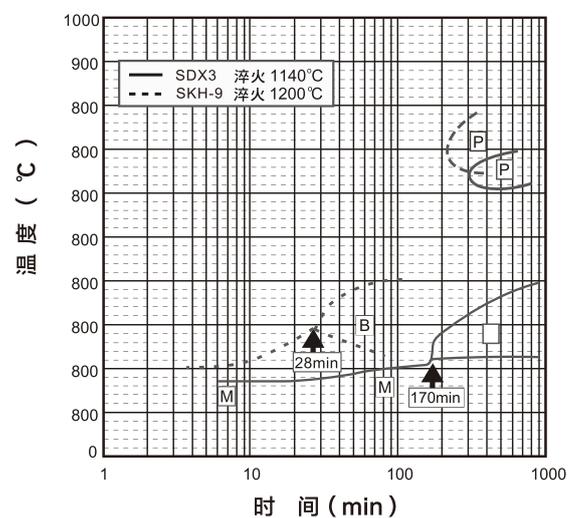


- 试片尺寸：φ15
- 试片热处理：SDX3.... 淬火 1120°C 油冷
回火 560~620°C 空冷 2次
SKH-9..... 淬火 1200°C 油冷
回火 560°C 空冷 2次
- 试验条件：高频加热 室温 ↔ 600°C (1000次)

淬火冷却与特性



CCT曲线



正确选择钢材至关重要。维斯特钢铁工程师和冶金学家可以随时辅助您，针对不同应用选择最合适的模具钢种，以及最佳的处理方式。维斯特钢铁不仅提供卓越品质的模具钢材，还提供世界最先进的机加工，热处理和表面处理服务，增强模具钢性能，满足最短交货期的需求。

维斯特钢铁不只是一个模具钢的供应商，而且是提供一站式整体化解决方案的可靠的合作伙伴。



上海维斯特钢铁有限公司

SHANGHAI WESTERIRON LIMITED

英国维斯特钢铁有限公司

BRITAIN WESTERIRON LIMITED

瑞典维斯特（香港）钢铁有限公司

SWEDEN WESTER(HONGKONG)IRON LIMITED

Web:www.sdwst.com.cn